

STERIBLOC

unitair
constructeur



série v

STERIBLOC

série V

ARMOIRE DE TRAITEMENT D'AIR TYPE HYGIÈNE À SOUFFLAGE VERTICAL

ETABLISSEMENT DE SANTÉ - INDUSTRIE ET RECHERCHE

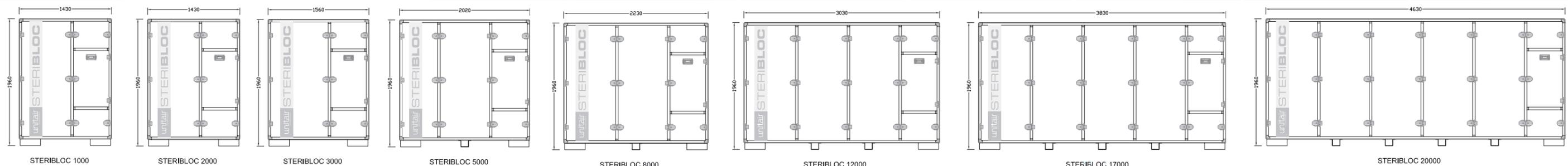


EN 13053 +A1

BPF

ISO 14644

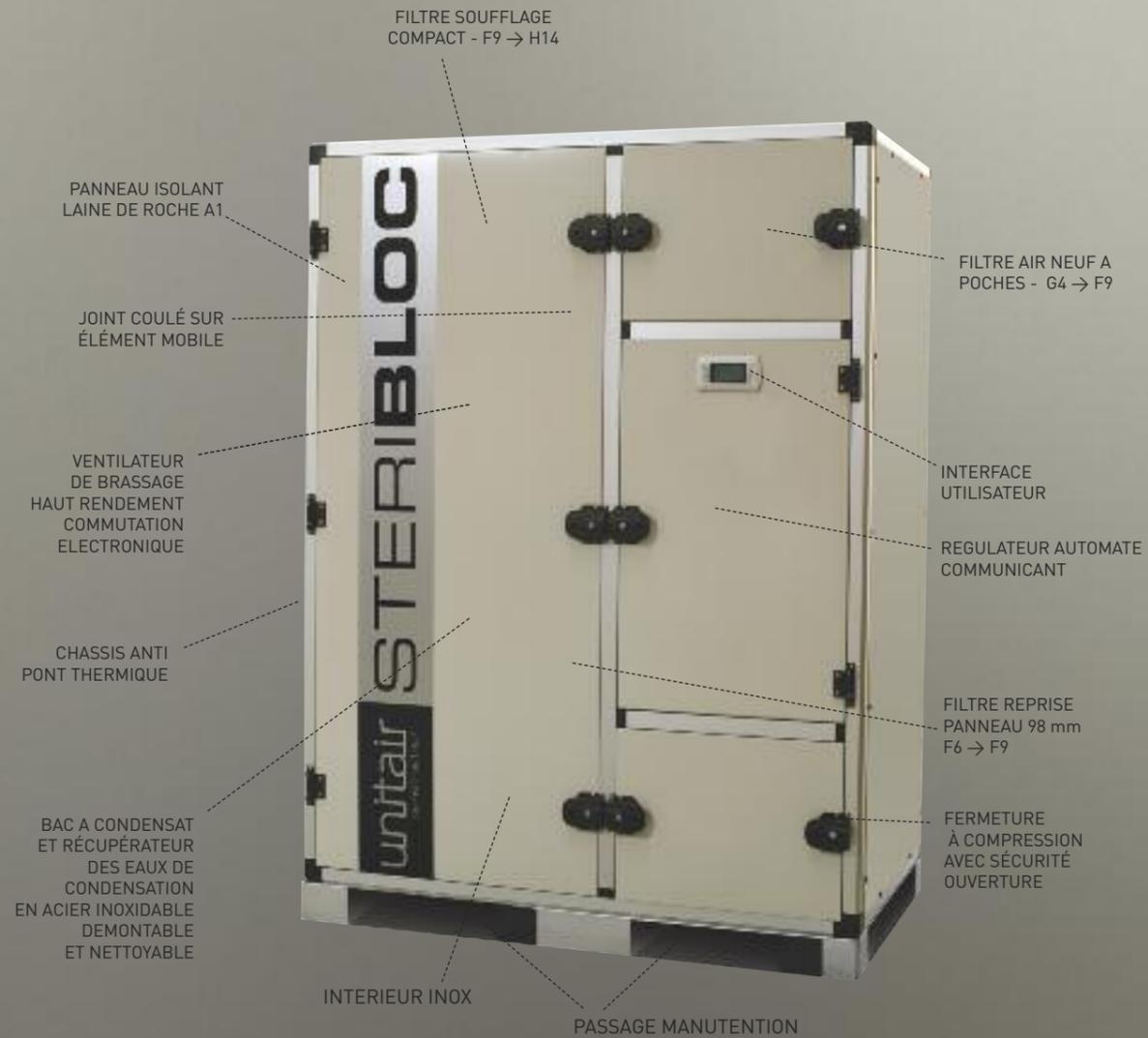
TAILLE	1000	2000	3000	5000	8000	12000	17000	20000
Débit nominal soufflage m³/h	1100 m³/h	2100 m³/h	3500 m³/h	5700 m³/h	7000 m³/h	11000 m³/h	14500 m³/h	17000 m³/h
Plage de débit de soufflage	700 à 1800 m³/h	1500 à 2700 m³/h	2700 à 4250 m³/h	4250 à 7000 m³/h	5500 à 8500 m³/h	8000 à 14000 m³/h	12000 à 17000 m³/h	16000 à 22000 m³/h
Ventilateur soufflage	Roue à réaction - Moteur rotor extérieur type commutation électronique							
Contrôle débit d'air constant	Variation de vitesse et sonde de pression intégrée au ventilateur							
Pression statique disponible	50 à 1200 Pa (selon étages de filtration)							
Débit d'air neuf	0 à 100%							
Débit d'air repris	0 à 100%							
Puissance frigorifique (KW) nominale	12 kwatts	21 kwatts	34 kwatts	55 kwatts	70 kwatts	109 kwatts	145 kwatts	188 kwatts
Détente directe	Fluide R410A / Circuit frigorifique + Détendeur + Déshydrateur + Voyant liquide / Unité de condensation à air / Régulation de capacité pressostatique / Kit toutes saisons							
Eau glacée	Circuit frigorifique interne / Vanne 2 ou 3 voies de régulation / Vanne de réglage / Vanne d'isolement							
Puissance calorifique (kW) nominale	16 kwatts	29 kwatts	46 kwatts	75 kwatts	94 kwatts	150 kwatts	192 kwatts	250 kwatts
Résistance électrique	Triac ou 2 étages ToR / Thermostats sécurité réarmement automatique et manuel							
Eau chaude	Circuit calorifique interne / Vanne 2 ou 3 voies de régulation interne / Vanne de réglage / Vanne d'isolement							
Filtration	3 étages de filtrations intégrés							
1 • Préfiltration (amont batterie) Air neuf	G4 à F9							
2 • Préfiltration (amont batterie) Air repris	F6 à F9							
3 • Filtration terminale (aval batterie) Soufflage	F9 à H14							
Pressostat colmatage filtre	Sur tous les étages de filtrations							
Pressostat sécurité débit d'air	Avec résistance électrique uniquement							
Régulation intégrée	Automate régulateur							
Capteur température (et / ou) hygrométrie	Intégré, gaine ou ambiante							
Alimentation électrique	400 V - 3 - 50 Hz + Neutre + Terre (ou selon besoin)							
Dimensions (l. x Prof. x H. mm)	1430 x 630 x 1960	1430 x 840 x 1960	1560 x 970 x 1960	2020 x 970 x 1960	2230 x 970 x 1960	3030 x 970 x 1960	3830 x 970 x 1960	4630 x 970 x 1960
Poids (kg)	280	430	480	600	680	1000	1200	1400



Base de calcul des armoires de traitement d'air : Débit d'air nominal - 100% air Neuf - Air neuf été : 32°C - 40% HR - Air neuf hiver : -7°C - 90% HR - Sortie batterie froide : 11°C - 99% HR
 Définition des dimensions et des poids : Air neuf en partie arrière basse - Soufflage sur le dessus (hors intégration humidificateur et vannes réglage + isolation). Module de traitement avec petite armoire électrique.
 Les caractéristiques indiquées dans ce tableau sont données à titre indicatif et peuvent varier selon la demande client.

STERIBLOC

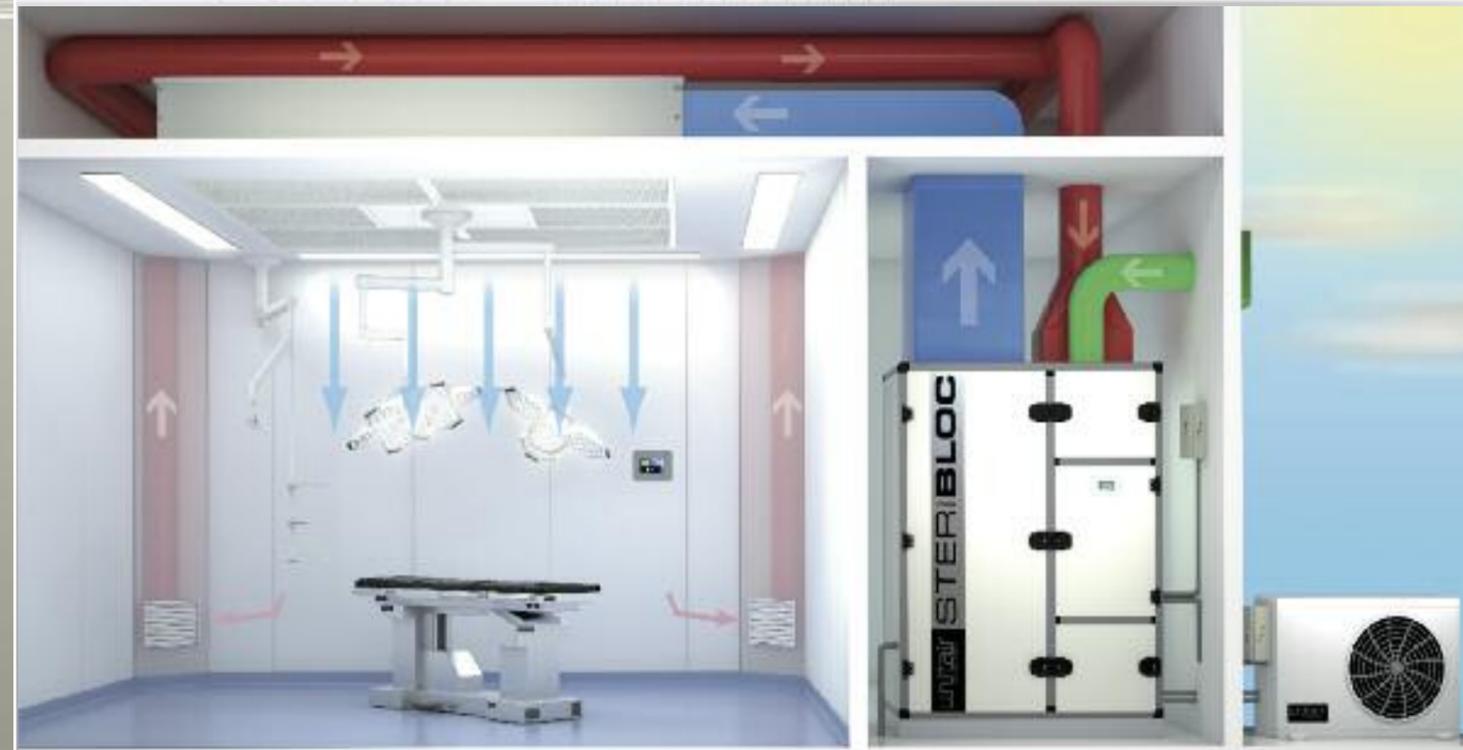
unitair
constructeur



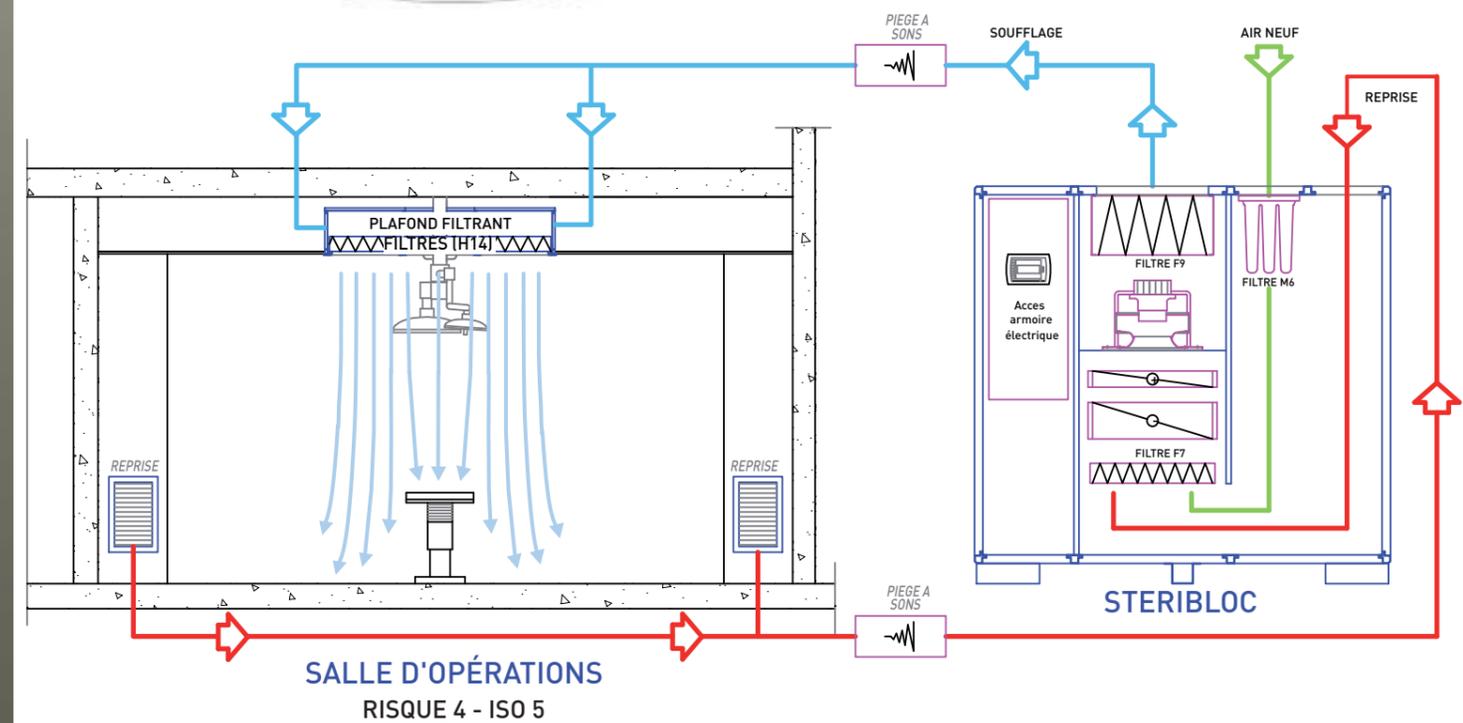
CONFORMITE NORME EN 1886 / NFS 90-351 AVRIL 2013

Déformation en pression positive	D1
Déformation en pression négative	D1
Débit de fuite en pression positive	L1
Débit de fuite en pression négative	L1
Dérivation de filtre amont	F9
Dérivation de filtre aval	F9
Transmittance thermique	T2
Pontage thermique	TB2

IMPLANTATION



EXEMPLE SCHEMA DE PRINCIPE



STERIBLOC

unitair

constructeur



série V : LES CARACTÉRISTIQUES QUI FONT LA DIFFÉRENCE

CONFORMES AUX EXIGENCES DES NORMES :

EN 1886 / NF S 90-351 / EN 13053 +A1 / BPF / ISO 14644

- Châssis ANTI PONT THERMIQUE
- Panneautage double peau avec joints coulés, extérieur en tôle d'acier laquée et tôle intérieure en acier inoxydable avec fermeture à compression.
- Isolation thermique et phonique très poussée, épaisseur des panneaux 42mm avec isolation en laine de roche de densité 90kg/m³ garantissant l'absence de condensation extérieure et un excellent confort acoustique
Classification au feu A1 - incombustible - EN 13 501 -1
- Ventilateur centrifuge, moteur EC à rotor extérieur accouplement direct, garant d'un rendement élevé et d'une absence de pollut due à l'usure des courroies.
- Un contrôle du débit d'air constant en fonction du colmatage des filtres
- Vitesse de passage sur l'échangeur ou l'évaporateur froid 2,5 m/s maximum
- Bac de condensat et récupérateur des eaux en acier inoxydable (conforme aux recommandations de la norme NF S 90-351)
- Des pressions statiques disponibles de 50 à 1200 Pa pour combattre les pertes de charges des réseaux aérauliques et des organes de filtration absolue
- Trois modes de fonctionnement : air neuf + recyclage, tout air neuf ou tout recyclage.
- Ajustement des débits d'air neuf ou d'extraction pour obtenir le niveau de pression désiré dans les locaux
- Une filtration de l'air poussée, à trois étages, adaptée à la classe d'empoussièrement requise
- Une régulation précise de la température quelles que soient les conditions extérieures :
 - Régime froid : la puissance frigorifique est obtenue par une unité de condensation à détente directe ou par un réseau d'eau glacée
 - Régime chaud : la puissance calorifique chauffage est obtenue par des résistances électriques ou par un réseau d'eau chaude
- Une régulation efficace de l'hygrométrie relative :
 - Déshumidification par condensation sur batterie froide
 - Humidification par générateur de vapeur

20, rue Jean-Charcot - ZI Sud - 13200 Arles - France
Tél.: +33 (0) 4 90 93 86 16 - Fax: +33 (0) 4 90 49 50 05 - Email: contact@unitair.fr

www.unitair.fr

